

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5091—93

钻井液用磺化栲胶

1993-09-09 发布

1994-03-01 实施

中国石油天然气总公司 发布

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钻井液用磺化栲胶的技术要求、试验方法、验收规则及标志和包装。
本标准适用于水基钻井液用抗高温降粘剂磺化栲胶，代号 SMK。

2 引用标准

SY 5060 钻井液用膨润土

GB 8170 数值修约规则

3 技术要求

SMK 产品应符合表 1 和表 2 中所规定的技术要求。

表 1 理化性能

项 目	指 标
水 分, %	≤10.0
干基水不溶物, %	≤5.0
外 观	褐色粉末或细状颗粒

表 2 钻井液性能

项 目		指 标	
		24±3°C 测定	经 180°C, 16h 养护后 24±3°C 测定
基浆	Φ ₁₀₀ 的粘度, mPa·s	45~65	90~120
	表观粘度, mPa·s	14~20	25~34
	动切力, Pa	7~12	16~22
	1min 静切力, pa	7~12	8~12
基浆加 SMK	Φ ₁₀₀ 的粘度, mPa·s	≤12	≤45
	表观粘度, mPa·s	≤8	≤23
	动切力, Pa	≤2	≤8
	1min 静切力, Pa	≤2	≤4

4 试验方法

4.1 试剂与材料

- a. 蒸馏水；
- b. 钻井液试验用钠土；
- c. 滤纸：定性、中速；
- d. 直读式粘度计：测量范围为 $0\sim 300\text{mPa}\cdot\text{s}$ ；
- e. 蒸发皿：瓷质、圆底、50mL；
- f. 天平：分度值为 0.1g ；
- g. 分析天平：分度值为 0.0001g ；
- h. 高速搅拌器：负载转速为 $11000\pm 300\text{r}/\text{min}$ ，搅拌器轴装有直径为 25mm 的单个波形叶片，叶片质量 5.5g ；带有样品杯，杯高 180mm ，杯口直径 97mm ，杯底直径 70mm ，用不锈钢或耐腐蚀材料制成；
- i. 滚子炉及养护罐。

4.2 钻井液性能试验方法

- 4.2.1 基浆配方：100mL 蒸馏水中加 60.0g 钻井液试验用钠土。
- 4.2.2 把蒸馏水加热至 75°C 。按 SY 5060 配浆，并使基浆性能符合本标准中表 2 的要求。
- 4.2.3 在 350mL 基浆中加 7.0g SMK（干基）配制试验浆。同时用搅抖器搅拌 5min 后改用高速搅拌器搅拌 20min。其间至少中断二次，以刮下粘附在杯壁的试验浆。
- 4.2.4 在 $24\pm 3^\circ\text{C}$ 条件下，测定其 Φ_{100} （100r/min）的粘度、表观粘度、动切力、1min 静切力。
- 4.2.5 把试验浆装入养护罐，放入滚子炉中在 180°C 下滚动养护 16h，冷却后取出，高速搅拌 5min，按 4.2.4 测定试验浆性能。
- 4.2.6 计算：

$$\Phi_{100}\text{的粘度} = 3 \times \Phi_{100}\text{的读值, mPa}\cdot\text{s} \dots\dots\dots (1)$$

$$\text{表观粘度} = 1/2 \times \Phi_{600}\text{的读值, mPa}\cdot\text{s} \dots\dots\dots (2)$$

$$\text{动切力} = \Phi_{300}\text{的读值} - 1/2 \times \Phi_{600}\text{的读值, Pa} \dots\dots\dots (3)$$

$$1\text{min 静切力} = 1/2 \times \Phi_3\text{的读值, Pa} \dots\dots\dots (4)$$

4.3 理化性能的测定

4.3.1 外观

在自然光下用肉眼观察。

4.3.2 水分的测定

4.3.2.1 称取试样 $3\pm 0.1\text{g}$ ，放入已知质量的称量瓶（称准至 0.0001g ），于 $105\pm 3^\circ\text{C}$ 的烘箱中烘至恒重。

4.3.2.2 计算：

$$\text{水分} = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100\% \dots\dots\dots (5)$$

式中： m_1 ——烘前试样质量加称量瓶质量，g；

m_2 ——烘后试样质量加称量瓶质量，g；

m ——烘前试样质量，g。

4.3.3 干基水不溶物的测定

4.3.3.1 将检验水分后的试样用蒸馏水溶解（加入热蒸馏水或在水浴上加热帮助溶解），把溶液移入 500mL 容量瓶，稀释至刻度。在放有干滤纸的二只漏斗内过滤。从收集的二份滤液中各取 25.00mL，分别放入已知质量的二个蒸发皿中，在水浴上蒸发至干。再放入 $105\pm 3^\circ\text{C}$ 的烘箱内烘至恒重。

4.3.3.2 计算：

$$\text{干基水不溶物} = \left(1 - \frac{10 \times m_1}{m} \right) \times 100\% \dots\dots\dots (6)$$

式中： m_1 ——二份干残渣质量之和，g；

m ——干基试样质量，g。

注：二份干残渣质量之差应不大于 1.4mg，否则重做。

4.4 精度

各项平行测定值的绝对误差在下列范围内时取其算术平均值。

4.4.1 理化性能

- a. 水分：1.0%；
- b. 干基水不溶物：0.4%。

4.4.2 基浆性能（未高温养护/高温养护）：

- a. Φ_{100} 的粘度：9/6mPa·s；
- b. 表观粘度：2/4mPa·s；
- c. 动切力：2/2Pa；
- d. 1min 静切力：2/1Pa。

4.4.3 试验浆性能（未高温养护/高温养护）：

- a. Φ_{100} 的粘度：1.5/3.0mPa·s；
- b. 表观粘度：1.0/2.0mPa·s；
- c. 动切力：0.5/2.0Pa；
- d. 1min 静切力：0.5/1.0Pa。

4.5 数值修约

按 GB 8170 数字修约规则进行。

4.6 试验报告单

该产品的试验报告单格式见附录 A（补充件）。

5 检验规则

5.1 生产厂应按本标准对产品进行检验，合格后并附有产品质量检验单方能出厂。

5.2 取样袋数应不少于其总袋数的 1.5%。

5.3 取样时应用取样器根据堆样高度、形状和数量，在每一面的上、中、下各部位布置取样点，每个取样点取样 200g 合并作为试样。

5.4 试样混均后用四分法缩分。缩分完毕时，取其中三份，每份约 400g，分装入清洁干燥的磨口广口瓶内，贴标签注明：生产厂名称、产品名称、批号、取样日期和取样人。一份供分析、一份留待复验、一份保留三个月备仲裁。

5.5 取样和验收工作应在供需双方签订的合同规定期限内完成。当产品质量不符合表 1、表 2 的规定时，需方应在合同规定期限内向供方提出报告，并说明拒收理由。

5.6 供需双方发生质量异议需仲裁，应按国家标准局国标发 [1985] 035 号《全国产品质量仲裁检验暂行办法》的规定仲裁，仲裁时应按照本标准规定的检验方法进行仲裁。

6 标志、包装及质量检验单

6.1 每袋净重 25kg。

6.2 包装袋的内层用不透气的塑料薄膜袋密封，中层用塑料编织袋严封，外层用牛皮纸严密封口。

6.3 内层和中层包装之间放有产品合格证，包括：产品名称、批号、生产班组和生产日期。

6.4 外包装上注明：生产厂名称、产品名称、代号、净重及防潮标志。

6.5 质量检验单

每批产品应附该产品质量检验单，其格式见附录 B（补充件）。

附录 B
钻井液用 SMK 产品质量检验单
(补充件)

发往单位：
数 量：
出厂批号：

合同号：
运输方式：
生产厂名：

钻 井 液 性 能

项 目		测 定 结 果	
		在 24±3°C 下 测 定	经 180°C, 16h 养护后, 在 24±3°C 下测定
基浆	Φ ₁₀₀ 的粘度, mPa·s		
	表观粘度, mPa·s		
	动切力, Pa		
	1min 静切力, Pa		
基浆加 SMK	Φ ₁₀₀ 的粘度, mPa·s		
	表观粘度, mPa·s		
	动切力, Pa		
	1min 静切力, Pa		

SMK 理 化 性 能 测 定

项 目	水分, %	干基水不溶物, %
结 果		

检验员：

年 月 日

附加说明：

本标准由石油钻井工程专业标准化委员会提出并技术归口。

本标准由四川石油管理局钻采工艺研究所、成都栲胶厂共同起草。

本标准主要起草人：唐军、谢长安、王振权。

本标准于 1987 年 5 月首次发布，1991 年修订。

SY/T5091—93《钻井液用碘化栲胶》第 1 号修改单

本修改单经中国石油天然气总公司技术监督与安全环保局于 1998 年 1 月 19 日以 [98]中油技监字第 32 号文批准，自 1998 年 3 月 1 日起实施。

4.2.1 条中更改数值：“100mL”更改为“1000mL”

SYT5091—93《钻井液用磺化栲胶》第1号修改单

本修改单经中国石油天然气总公司技术监督与安全环保局于1998年1月19日以[98]中油技监字第32号文批准，自1998年3月1日起实施。

4.2.1条中更改数值：“100mL”更改为“1000mL”
